



KAMAG Transporttechnik GmbH & Co. KG

Die KAMAG Transporttechnik produziert selbstfahrende Spezialfahrzeuge verschiedenster Art und hat sich auf Fahrzeuge mit hohem Eigengewicht / höchster Nutzlast spezialisiert.

Einsatzgebiet des CateringWeasel

Das KAMAG **CateringWeasel** Typ 40-1259(F) dient zum Be- und Entladen von zivilen Verkehrsflugzeugen.

Es ist ein Cateringfahrzeug der neuesten Generation und wurde in enger Zusammenarbeit mit Catering Firmen und Servicewerkstätten konzipiert. Bei der Konstruktion und dem Bau wurde größter Wert auf Praxistauglichkeit, Servicefreundlichkeit und Wertbeständigkeit gelegt.

Um diese Ziele zu erreichen ist das Fahrzeug in wesentlichen Baugruppen anders ausgeführt als dies bei herkömmlichen Produkten der Fall ist.

Fahrgestell

Als Fahrgestell für das **CateringWeasel** kommt ein von KAMAG entwickeltes Spezial - Chassis zum Einsatz, welches konsequent für innerbetrieblichen Warenumschlag ausgelegt ist.

Mehr als 400 dieser Fahrgestelle sind europaweit seit Jahren erfolgreich im härtesten Einsatz. Die überwiegende Verwendung von Mercedes Benz Standardkomponenten garantiert schnelle technische Unterstützung und einfache Ersatzteilversorgung.

Fahrzeugarahmen

Fahrzeugarahmen in Schweißkonstruktion aus hochwertigem Qualitätsstahl. Durch Verwendung von großzügig bemessenen Profilen weist der Rahmen gegenüber Standard LKW eine mehrfach höhere Biege- und Torsionssteifigkeit auf.

Diese hohe Formstabilität ist eine optimale Basis für Aufbauten mit hohem Schwerpunkt die auch Windlasten ausgesetzt sind.

Fahrtrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb von Rexroth-Hydromatik. Eine direkt am Dieselmotor angeflanschte Hydraulik-Verstellpumpe treibt im geschlossenen Kreislauf den am Hinterachs-Differential montierten Hydraulik-Verstellmotor an.

Durch diesen einfachen und robusten Fahrtrieb wird das **CateringWeasel** stufenlos und ohne Gangschaltung vom Stillstand bis zur maximalen Geschwindigkeit beschleunigt. Besonders bei niedrigen Geschwindigkeiten (Rangieren, Andocken an das Flugzeug) wird durch den hydrostatischen Fahrtrieb eine bei Cateringfahrzeugen bisher nicht bekannte Feinfühligkeit des Fahrtriebs erreicht.

Hubschere

Hubschere in Schweißkonstruktion aus Qualitätsstahl. Bei der Konstruktion wurden modernste Berechnungsverfahren nach der Finite Elemente Methode eingesetzt um höchstmögliche Formstabilität zu erreichen.

Die gesamte Hubschere ist wartungsfrei und das Zentrallager wegen seiner geteilten Ausführung sehr reparaturfreundlich. Die Laufbahnen der Rollen im Ober- und Unterrahmen sind mit austauschbaren Verschleißschienen aus Edelstahl ausgeführt.

Kofferaufbau

Der Kofferaufbau ist in isolierter Vollkunststoff-Bauweise ohne Einfassprofile ausgeführt. Die Einzelelemente sind ringsum hermetisch geschlossen, in einem speziellen "Nass in Nass" Verfahren hergestellt und kältebrückenfrei verklebt.

Für beste Isolationswerte sind die Seitenwände 60 mm stark, die Decke und der Boden sind aus 65 mm dicken Elementen. So kann der Kälteverlust, der bei herkömmlichen Cateringfahrzeugen speziell durch den unisolierten Aluminiumboden und die dünnen Wandstärken auftritt, deutlich vermindert werden. Der Isolationswert (K-Wert) des Kofferaufbaus liegt bei ca. 0,6 W/m²K. Damit wird die Verordnung zum Transport von Lebensmitteln im Plus (Temperatur) Bereich (ATP / FNA Bestimmungen) voll erfüllt.

Wechselsystem

Als erstes Cateringfahrzeug weltweit ist das **CateringWeasel** optional mit einem genormten Wechselsystem für die Cateringkoffer erhältlich. Damit können deutliche Kosten- und Logistikvorteile erzielt werden.

Technische Daten

Länge: 9.975 mm
 Breite: 2.550 mm
 Höhe: 3.712 mm

Antriebsmotor: Mercedes Benz OM 904
 Motorleistung: 100 / 136 kW / PS
 Geschwindigkeit max: 50 km/h
 Antrieb: Hinterachse / hydrostatisch
 Federung VA / HA: Luftfederung (ECAS)
 Fahrerhaus: Mercedes Benz ATEGO

Nutzlast im Kofferaufbau bei 30 km/h: 4.000 kg
 min. Übergabehöhe über Fahrerhaus: 2.100 mm
 min. Übergabehöhe (neben FH / optional): ... 1.395 / 0 mm
 max. Übergabehöhe: 6.000 mm
 zulässige Windgeschwindigkeit max: 50 kn

Kofferaufbau- Art: Vollkunststoff, kältebrückenfrei
 Kofferaufbau- Isolationswert: ca. 0,6 W/m²K
 Kofferaufbau- Nutzlänge innen: 6.400 mm
 Kofferaufbau- Nutzbreite innen: 2.410 mm
 Kofferaufbau- Seitenwände: 60 mm
 Kofferaufbau- Decke / Boden: 85/65 mm

Kühlanlage optional
 Klimazonen im Kofferaufbau (optional): 2