

UniVario –  
die Industriemelder für alle Fälle

*Cool down.  
Fire Protection by*

**MINIMAX**

# UniVario – die **VerSicher** für Ihre industriellen Fertigungsprozesse

*Minimax ist Vorreiter bei der Entwicklung von individuellen Brandschutzanlagen, die sich weltweit seit Jahrzehnten bewährt haben. Auch bei der Entwicklung der neuen Wärme- und Flammenmelder konnten wir diese Erfahrung und das Know-how nutzen. Die einfache Installation, die durchdachte Konstruktion und das hohe Maß an Integrationsfähigkeit zeichnen diese neue Meldergeneration aus und bieten Lösungen für alle Anforderungen bis hin zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.*

**Motorprüfstand**



**Chemische Produktion**



## Modularer Aufbau – Flexibilität ohne Ende

Die Anforderungen im industriellen Brandschutz sind komplex. An vorderster Front stehen Brandmelder, die anwendungsspezifisch detektieren und Löschanlagen ansteuern. Fehlfunktionen lassen sich nur durch besonders robuste und zuverlässige Technik vermeiden, die aber auch in der Lage ist, Störgrößen eigenständig herauszufiltern. Minimax hat dafür eine neue Produktfamilie entwickelt. Die intelligenten, plattformbasierenden, mikroprozessorgesteuerten Brandmelder werden mit ihrer robusten Gehäuse- und Montagetechnik rauen Einsatzbedingungen gerecht. Dank eines modularen Konzepts und moderner Signalverarbeitungstechniken erfüllen diese

Geräte in einem ungewöhnlich breiten Einsatzspektrum individuelle Anforderungsprofile.

Der zunehmende Automatisierungsgrad in der Industrie stellt höchste Anforderungen. Minimax wird dem durch konstante Produktweiterentwicklung und hohe Flexibilität in puncto Einsatzmöglichkeit und Anpassung gerecht und ermöglicht damit maßgeschneiderte, individuelle Lösungen und optimalen Objektschutz. Neue Anforderungen der Industrie lösen wir umgehend als Projekt für den Auftraggeber. Wir bleiben also am Ball, denn Brandschutzlösungen für die Industrie ist eine unserer Kernkompetenzen.

Hangar

Pressenindustrie (unten)



# MELDER

## 24 Stunden hellwach



### UniVario – Industriebrandmelder für alle Fälle

Um bei jedem Anwendungsfall den effektivsten Schutz zu gewährleisten, setzt man Brandmelder in unterschiedlichen Bauformen und Empfindlichkeiten ein, also objektspezifisch angepasst. Sie funktionieren im Innen- und Außenbereich, in explosionsgefährdeten Bereichen, in unmittelbarer Objektnähe wie der UniVario WMX5000 oder aus größeren Distanzen wie der UniVario FMX5000 UV, in sauberen Reinraumbereichen ebenso wie unter extrem schmutzigen Prozessbedingungen. Innen mit neuester, aber ausgereifter Technik gespickt, punkten sie zusätzlich durch ein robustes und sehr ansprechendes Gehäuse-design.

Der hohe Vorfertigungsgrad der Hightech-Brandmelder, die einfache und schnelle Installation sowie eine optimale Integration bei bestehenden Lösungen machen die neue Meldergeneration auch wirtschaftlich zur interessanten Alternative gegenüber herkömmlichen Systemen.

Ein beachtliches Plus ist die Option, Melderdaten zur Analyse, zur Wartung und für Statistiken an Datenbanken weiterleiten zu können.

Meldertypen in silikonfreier Ausführung sowie Varianten für den Einsatz in Ex-Zonen runden das Programm ab.

### UniVario WMX5000 – der Wärmemelder mit Wärmefühler aus Edelstahl

Der WMX5000 ist konzipiert zur Detektion von offenen Bränden mit schneller Wärmeentwicklung wie bei leicht brennbaren Kunststoffen oder entzündlichen Flüssigkeiten und Gasen. Er spricht sofort auf einen raschen Temperaturanstieg und auch auf das Überschreiten einer programmierbaren Ansprechtemperatur an.

Verschiedene Befestigungsvarianten ermöglichen sowohl Raum- als auch Prozessüberwachungen.

Sie sind gezielt für den Betrieb in verschmutzter industrieller Umgebung, in explosionsgefährdeten Bereichen, im Innen- wie auch Außenbereich ausgelegt.

### Anwendungsbeispiele

- ▶ Lagerbereiche
- ▶ Produktionshallen
- ▶ Lackieranlagen
- ▶ Hydraulikanlagen
- ▶ Transformatoren
- ▶ Müllverbrennungsanlagen
- ▶ Druckmaschinen
- ▶ Kraftstofftanks
- ▶ Werkzeugmaschinen

### UniVario WMX5000 VA

UniVario Brandmelder sind die einzigen Industriebrandmelder, die direkt als Loop-Teilnehmer eingesetzt werden können. Separate Loop-Koppler entfallen.



## UniVario WMX5000 FS – ein Hochtemperatur-Wärmemelder mit robustem und vom Gehäuse abgesetztem Edelstahlwärmefühler

Der Wärmemelder WMX5000 FS arbeitet speziell in Bereichen mit Temperaturen bis zu 850 °C. Sein abgesetzter Wärmefühler ermöglicht die problemlose und äußerst flexible Montage, ein Mikrocontroller überwacht die einwandfreie Funktion und analysiert die Messwerte.

Der WMX5000 FS mit robustem, dichtem Gehäuse und mikrocontrollerunterstützter Überwachungsfunktion bietet hier umfangreiche Einsatzmöglichkeiten unter optimalen Bedingungen bei extremen Temperaturschwankungen, starkem Schmutzanfall und aggressiven Medien. Flexible Alarmtemperaturen und verschiedene Ausführungen des abgesetzten Wärmefühlers ermöglichen zahlreiche Anwendungen. Die intelligente Auswertung von Temperaturanstiegen sorgt für eine schnelle Branddetektion bei hoher Täuschungssicherheit.

Einzigartig ist der Hochtemperaturwärmemelder mit VdS- und FM-Zulassung für die explosionsgefährdeten Zonen 2 und 22.

### Anwendungsbeispiele

- ▶ Abgaskanäle
- ▶ Motorprüfstände
- ▶ Werkzeugmaschinen
- ▶ Holzfaserplattenpressen (Wärmetunnel)
- ▶ Chemische Produktion
- ▶ Trockner

### UniVario WMX5000 FS



## UniVario FMX5000 UV – ein Flammenmelder mit spektraler Empfindlichkeit im ultravioletten Bereich

Flammenmelder reagieren auf optische Strahlung und werten spezifische Spektren von Bränden aus. Sie werden dort installiert, wo bei Brandausbruch mit einer raschen Entwicklung von offenen Flammen zu rechnen ist.

Die Melder können so positioniert werden, dass sie besonders gefährdete Maschinenbereiche und Anlagen in ihrer Gesamtheit überwachen. Das perfekte Zusammenspiel von Früherkennung, hoher Empfindlichkeit, Zuverlässigkeit und größtmöglicher Täuschungssicherheit macht den UniVario Brandmelder hier unentbehrlich, um der rasanten Brandentwicklung zuvorzukommen. Feuerspezifische Signale werden vom Mikrocontroller digital ausgewertet, sodass ein Gewitter, heiße Oberflächen oder starke Sonneneinstrahlung keinen Fehlalarm auslösen.

### Anwendungsbeispiele

- ▶ Kraftstofftanks, Tankfelder
- ▶ Flugzeug- und Helikopterhangars
- ▶ Verdichterstationen (Erdgas)
- ▶ Chip-/Halbleiterfertigung (Silane)
- ▶ Werkzeugmaschinen (Mg/Al/Ti-Trockenbearbeitung)
- ▶ Druckmaschinen (Lösemittel)

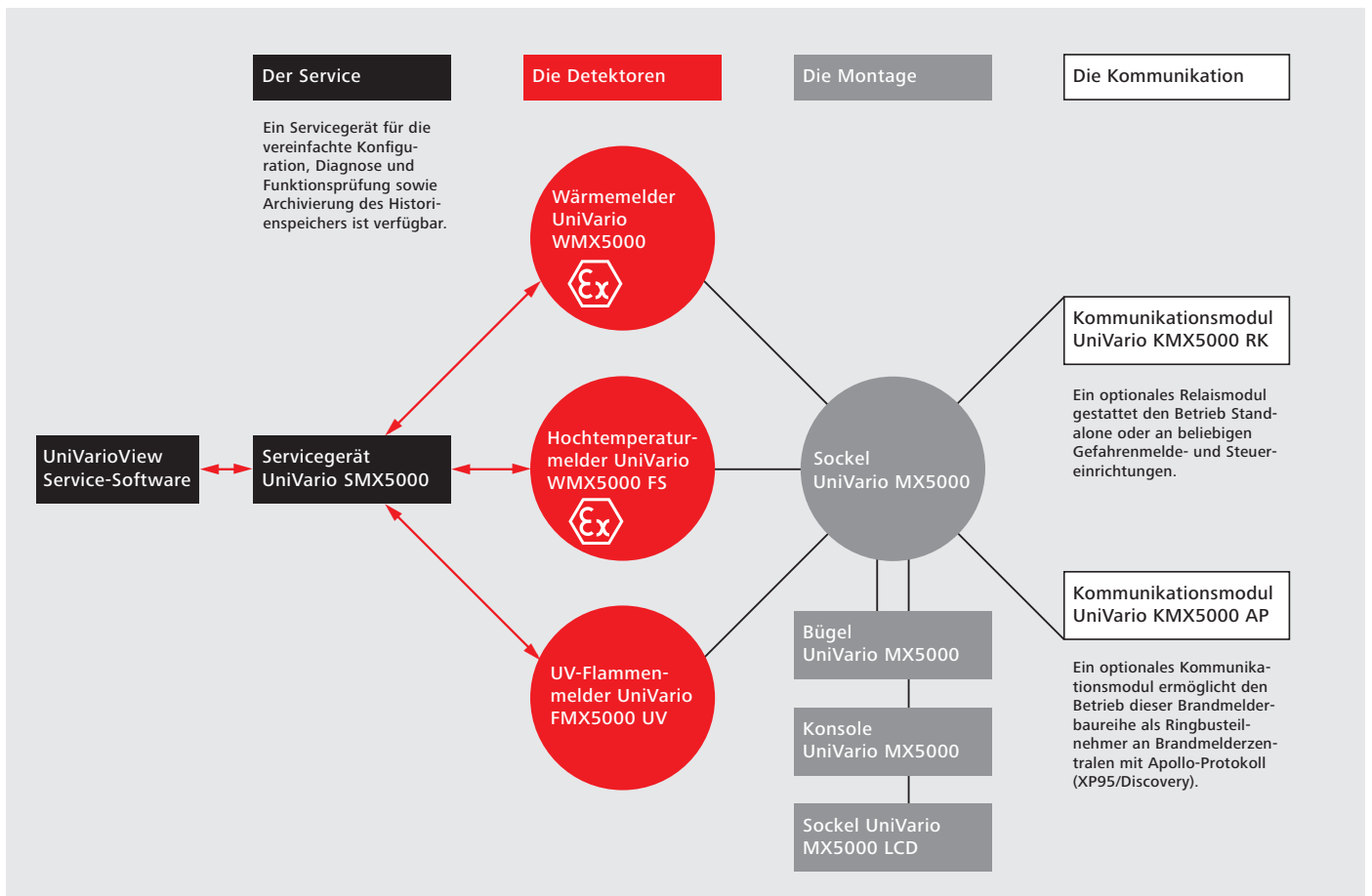
### UniVario FMX5000 UV





# ANWENDUNG

## unserer Komponenten für jede Umgebung



## Melder-Befestigungsvarianten und -Derivate

- 1 Montagebügel
- 2 Konsole
- 3 Ringwellschlauch zur Entkopplung von Sensor und Auswerteeinheit für WMX5000 FS
- 4 Einlochmontage mit Socket UniVario MX5000 LCD



# FEHLEN HIER DIE TECHNISCHEN DATENBLÄTTER?

**Tel. +49 4531 803-0**  
**Fax +49 4531 803-248**

BRANDMELDEANLAGEN

FLAMMENMELDER



*Cool down.  
Fire Protection by*

**MINIMAX**

Flammenmelder UniVario FMX5000 UV –  
das wachsame Auge

► Produkt ► Einsatz + Vorteile

► Die Flammenmelder FMX5000 UV werten den ultravioletten Teil des sichtbaren Spektrums aus.

► Die Flammenmelder FMX5000 UV sind zur Detektion von offenen Flammen konzipiert, die durch

+ Mikrocontrollergesteuerte Funktionsüberwachung der Optik, Sensorik sowie der Soft- und Hardware

vorliegen korrekt repariert am Einsatzort angezeigt und an eine Brandmeldezentrale gemeldet werden.

► Robustes Industriegehäuse für rauen, industrielle Einsatzbedingungen.

– Magnesium-Strickenbearbeitung  
– Druckereien  
– Holzindustrie

► VdS- und FM-Zulassung

als Ringbusmodell

– Relaismodul mit potenzialfreien Kontakten für Störung und Alarm

+ Unterschiedliche Montageadapter erhältlich.

+ Umfangreiche Servicemöglichkeiten.

# VORTEILE

## für unsere Kunden



▶ **Schnelle Branddetektion bei hoher Täuschungssicherheit**

Schnell ansprechende Sensorelemente, anwendungsspezifische Konfiguration der Signalverarbeitung, Abgleich mit typischen Störgrößen durch intelligente Auswertelgorithmen, hohe elektromagnetische Verträglichkeit.

▶ **Hohe Betriebssicherheit**

Hohe Schutzart (IP 67), Öldichtheit, hohe Schlag- und Vibrationsfestigkeit, Funktionsüberwachung durch Mikrocontroller, Optiktest (beim FMX5000 UV), Sensortest (bei allen Meldern).

▶ **Großer Anwendungsbereich**

Ausblendung von Störgrößen wie Höhenstrahlung und Gewitterblitze (FMX5000 UV), Ansprechtemperaturen bis zu 850 °C (WMX5000 FS), gradweise Anpassung der Ansprechtemperaturen (WMX5000 und WMX5000 FS), Einsatz in Ex-Bereichen.

▶ **Erleichterte Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen**

Anwendungsspezifische Konfiguration der Signalverarbeitung, hohe Modularität (einheitliche Sockel für verschiedene Meldertypen, verschiedene Kommunikationsmodule), optionale Temperaturanzeige, kostengünstiges Brandmeldekabel verwendbar. Durch geringe Leistungsaufnahme können mehr Melder je Gruppe oder Loop eingesetzt werden. Dadurch entsteht ein Einsparungspotenzial bei Grenzwert-, Loopmodulen und in der Auslegung der Notstromversorgung.

### Bildnachweis

Seite 2 Motorprüfstand: © obs/AVL List GmbH  
Seite 3 Hangar: © dpa/Matthias Hiekel

Minimax GmbH & Co. KG  
Industriestraße 10/12  
23840 Bad Oldesloe  
Tel. +49 4531 803-0  
Fax +49 4531 803-248  
E-Mail [info@minimax.de](mailto:info@minimax.de)  
[www.minimax.de](http://www.minimax.de)

