



Phoenix™

Mikrowellen-Muffelöfen zur Schnellveraschung

SCHNELLE, SICHERE UND SAUBERE PROZESSKONTROLLE

CEM's Mikrowellen-Muffelöfen sind für die schnelle Prozeßkontrolle konzipiert. Das Phoenix nutzt Mikrowellenenergie, um den Veraschungsraum auf Temperaturen von bis zu 1200 °C präzise zu erhitzen.

Was früher Stunden dauerte, ist nun in Minuten möglich. Die Einsatzbereiche sind: Kunststoffe, Kautschuk, Polymere, Recycling, Pharmazeutika, Industriechemikalien (Harz, Lack, Kleber...), Lebensmittel, Petrochemie, Papier... usw.

ZEITERSPARNIS FÜHRT ZUR KOSTENSENKUNG

- Integriertes Abluftsystem entfernt Rauchgase schnell & sicher
- Zeitgewinn durch die beschleunigte Veraschung und durch die Einsparung von aufwendigen Reinigungsarbeiten
- Die Vorveraschung erfolgt analog zur Hauptveraschung innerhalb von wenigen Minuten im Phoenix
D.h. ein Vorveraschen auf externen Bunsenbrennern, Sandbädern... entfällt - es wird enorm viel Zeit eingespart!
- CEM-Spezialtiegel aus Quarzfasermaterial (20,50 & 100 ml) kühlen innerhalb von wenigen Sekunden ab
D.h. die Rückwägung erfolgt sehr schnell ohne langwieriges Abkühlen im Exsikkator

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER DIN, ISO, § 35 LMBG, DAB, USP & ASTM STANDARDANALYSEN-METHODEN

- Ergebnisse vergleichbar mit Standardverfahren
- Hohe Präzision der Ergebnisse durch exakte Temperaturkontrolle im Muffelofen
- Eingebaute Kalibrationssoftware (Prüfmittelüberwachung)

EFFIZIENZ

- Energieverbrauch wesentlich niedriger als mit konv. Muffelöfen (bis zu 80% Ersparnis der Stromkosten)
- Automatische, vorprogrammierte Veraschungsmethode entlastet das Personal

- Automatische Ergebnisberechnung verhindert Anwenderfehler
- Schnittstellen zur Kommunikation mit ext. Waage & Drucker
- Das Phoenix muß nicht im Abzug aufgestellt werden, es kann in der Produktion sowie im Labor installiert werden

DRASTISCH REDUZIERTE VERASCHUNGSZEITEN

Veraschung bis zu 97% schneller als im herkömmlichen Muffelöfen!

Die folgende Tabelle zeigt die drastisch reduzierten Veraschungszeiten für eine Vielzahl von Materialien. Die erzielten Resultate sind identisch mit denen herkömmlicher Methoden. Jedes nach üblichen Methoden zu bearbeitendes Material kann im **Phoenix** verascht werden.

Typische Veraschungszeiten

Substanz	Muffelofen (Minuten)	Phoenix (Minuten)	Zeitersparnis (%)
Gummi/Kautschuk	90	20	78%
Kohlenstoff	960	90	91%
Katzenfutter (aus Dosen)	300	10	97%
Kohle	240	40	83%
Eidotter (getrocknet)	240	20	92%
Graphitpulver	240	35	85%
Kaolin	120	30	75%
Laktose	960	35	96%
Papier	60	10	83%
Polyester (gefüllt)	480	15	97%
Polyethylen (ungefüllt)	30	5	83%
Polyethylen (gefüllt)	75	15	80%

SICHER UND BEDIENUNGSFREUNDLICH

- Kein Austreten von Dämpfen und Hitze, d.h. eine Erhöhung der Arbeitssicherheit
- Überhitzschutz durch Thermolemente
- Einfach zerlegbar und somit leicht zu säubern
- Temperaturkontrolle in automatisierten Programmabläufen
- Deutschsprachige Software ermöglicht die Eingabe und Speicherung aller Parameter (bis zu 20 Programme)



CEM GmbH

Carl-Friedrich-Gauß-Str. 9
D-47475 Kamp-Lintfort

Tel.: 02842/9644-0
Fax: 02842/9644-11

Internet: www.cem.de
E-Mail: info@cem.de