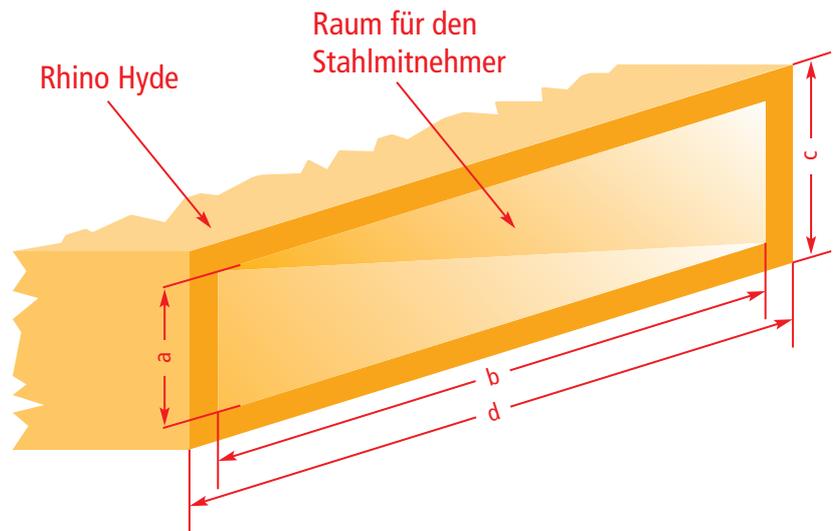


**R**hino Hyde hat sich sehr gut als Schutz für Mitnehmer von Kettenförderern bewährt. Besonders überzeugend ist die enorme Abriebfestigkeit (20mal höher als Stahl) und die Korrosionsbeständigkeit. Durch den Einsatz von Rhino Hyde in Kettenförderern wird der Maschinenlärmpegel deutlich gedämpft. Ein Anhaften des Fördergutes an den mit Rhino Hyde geschützten Mitnehmern ist ausgeschlossen. Die Beschichtung der Mitnehmer ist ohne großen Aufwand möglich: Rhino-Hyde-Mitnehmerschuhe werden einfach auf die gewünschte Länge geschnitten und dann über den Stahlkern geschoben.



## Lieferprogramm

Stahlmasse a x b	Rhino Hyde c x d
32 x 4 mm	42 x 14 mm
35 x 5 mm	45 x 15 mm
35 x 8 mm	45 x 18 mm
40 x 6 mm	50 x 16 mm
40 x 15 mm	50 x 25 mm
42 x 5 mm	52 x 15 mm
42 x 8 mm	52 x 18 mm
5 x 6 mm	55 x 16 mm
5 x 8 mm	55 x 18 mm
50 x 5 mm	60 x 15 mm
50 x 6 mm	60 x 16 mm
50 x 8 mm	60 x 18 mm
50 x 10 mm	60 x 20 mm
60 x 8 mm	70 x 18 mm
60 x 10 mm	70 x 20 mm
80 x 12 mm	90 x 22 mm
20 x 20 mm	30 x 30 mm
20 x 20 mm	40 x 40 mm
40 x 15 mm	60 x 35 mm

## Eigenschaften von Rhino-Hyde-Mitnehmerschuhen

- äußerst abriebfest
- geräuschkämpfend
- einfach auf Maß zu schneiden
- bis 80°C einsetzbar
- korrosionsbeständig
- kein Anhaften
- Montage ohne Demontage der Transportkette
- Härte 80° Shore A



**Kettenförderer:**  
die Mitnehmer werden durch einen Überzug aus Rhino Hyde (gelb) geschützt

Ansprechpartner

**Hartmut Block**  
Altes Feld 1, 22885 Barsbüttel  
www.arthur-krueger.de

Telefon 0 40 / 6 70 52-151  
Fax 0 40 / 6 70 52-146  
h.block@arthur-krueger.de

**ARTHUR KRÜGER**  
Technik in Kunststoff

