



Antriebssystem SD2S

SIEB & MEYER





Top Technology made in Germany

SIEB & MEYER ist seit der Gründung im Jahr 1962 ein international erfolgreiches Unternehmen auf dem Gebiet der Industrieelektronik. Mit heute 300 Mitarbeitern entwickeln und fertigen wir Steuerungstechnik und Antriebselektronik. Zu unseren Kerntechnologien gehören Steuerungen für den Maschinenbau und die Automatisierungstechnik, Servoverstärker für unterschiedlichste Antriebe, Frequenzumrichter für Hochgeschwindigkeitsanwendungen sowie Einspeisetechnik für erneuerbare Energien. Die konsequente Zusammenführung unserer Kompetenzen hat zu einer weltweiten Spitzenstellung im Bereich Steuerungen für Leiterplattenbohr- und Leiterplattenfräsmaschinen geführt. Eine enge Kooperation mit unseren Kunden von der Entwicklung bis zum störungsfreien Betrieb unserer Produkte ist die Grundlage unserer Qualitätsphilosophie. Hochqualifizierte Entwicklungsteams sowie eine moderne Fertigung erlauben uns ein Höchstmaß an Innovation und Flexibilität im Dienst an unseren Kunden. Weltweiten Service und kundenorientierte Schulungen garantieren wir durch unser Stammhaus in Lüneburg und unsere Tochterunternehmen.



Antriebssystem SD2S – Der smarte Antriebsverstärker

Leistungsfähig, flexibel, preiswert – so lässt sich der Antriebsverstärker SD2S von SIEB & MEYER beschreiben. Die kompakten Maße erlauben ein platzsparendes Design des Schaltschranks.

Ob Linearmotor, rotativer Servomotor, hochpoliger Torquemotor oder synchrone/asynchrone Werkzeugspindel mit oder ohne Sensor, all diese Antriebsarten beherrscht der SD2S. Die Spezialität: Mit Synchron- und Asynchronmotoren können Drehzahlen bis zu 480.000 1/min erzielt werden. Zur Anbindung an die übergeordnete Steuerung werden analoge Sollwertsignale (+/-10 V) oder Puls-Richtungs-Signale verarbeitet. Alternativ ist eine Ankopplung an eine CNC-Steuerung über das Bussystem SERVOLINK 4 möglich. Für eine PC-basierte Steuerung bietet SIEB & MEYER eine SERVOLINK 4-PCI-Einsteckkarte an.

Die zum Einsatz kommende Lichtwellenleitertechnik gewährleistet eine besonders störsichere Verbindung zwischen der CNC-Steuerung mit den Antriebsverstärkern.



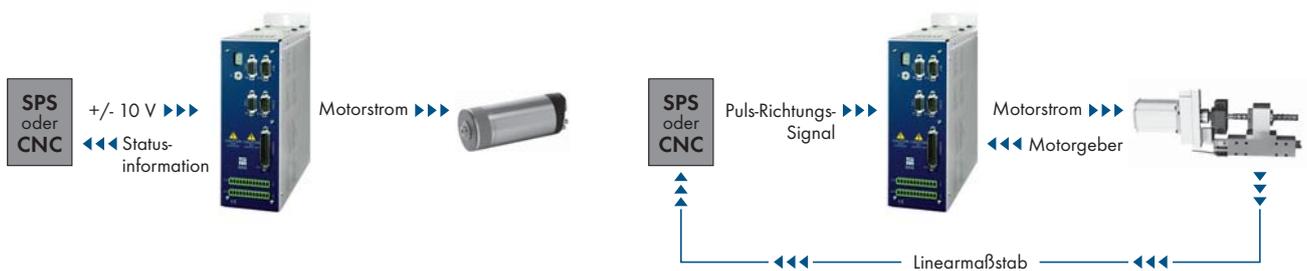
Universelles Motorgeber-Interface – Der SD2S bietet die Möglichkeit, die am Markt gängigen Messsysteme für rotative und lineare Motoren auszuwerten. Er beherrscht Systeme mit Absolutwertgeber mit EnDat, Hiperface oder SSI-Schnittstellen, Encoder, Feldplatten, Hallensensoren, linearen Hallensensoren, Linearmaßstäbe mit 1Vss oder TTL-Pegel sowie Resolver.

Integrierte Sicherheit* – Mit der integrierten Anlaufsperrung kann die Sicherheitskategorie 4 gemäß EN 954-1 erreicht werden. Dies minimiert die Systemkosten, da externe Schutzschaltungen reduziert werden können. Es werden die Anforderungen gemäß SIL 3 nach EN 61508 erfüllt.

* z.Zt. nur verfügbar für SD2S ab 3,8 kVA

** SD2S 1,4 kVA bis 7 kVA (links) und SD2S bis 1,4 kVA (rechts)

Beispiele zur Systemintegration



Alternativ:
SIEB & MEYER-CNC

Die Schnittstellen des SD2S

Integrierte Sicherheit
Anlaufsperrung gem. EN 954-1,
Kategorie 4 / EN 61508, SIL 3

Encoderingang
(Puls-Richtungs-Signale)

Encoderemulation

9 digitale Eingänge und
5 digitale Ausgänge

SERVOLINK 4
über Lichtwellenleiter

Netzeinspeisung

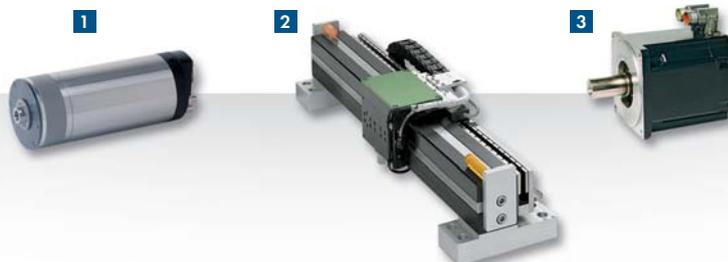


Parametrierung und Diagnose

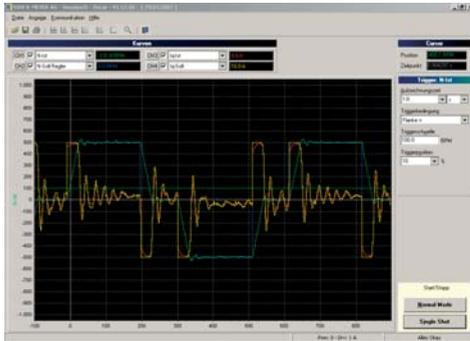
Analoge Sollwert-
Schnittstellen: +/-10 V

**Universelles
Motorgeber-Interface**
Resolver, Encoder / Linearmaßstab
(TTL oder SinCos), EnDat,
Hiperface, SSI, Hallsensor,
linearer Hallsensor, Feldplatte

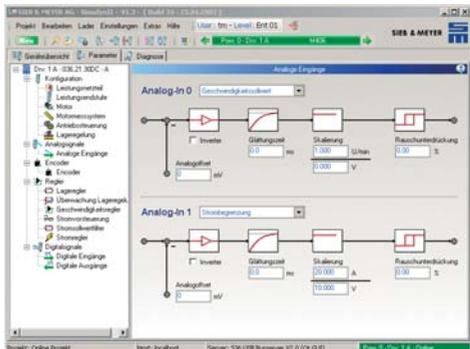
Motoranschluss
für Spindel **1**, Linearmotor **2**
und rotativen Motor **3**



Inbetriebnahme- und Parametriersoftware: drivemaster2



Die Oszilloskop-Funktion ermöglicht die Optimierung der Achsen in der Maschine ohne zusätzliches Messzubehör. Dadurch kann z.B. ein Überspringen bei der Positionierung eliminiert oder den Resonanzfrequenzen der Mechanik entgegengewirkt werden.



Die übersichtlich gestaltete Software ermöglicht durch Grafiken und Blockschaltbilder eine intuitive Parametrierung. Der „Parameter-Wizard“ führt Schritt für Schritt durch die Inbetriebnahme und unterstützt durch interaktive Hilfen und Kommentare.

SIEB & MEYER-Motoren: Die kompakten Kraftpakete

Fragen Sie einfach nach den passenden SIEB & MEYER-Motoren für Ihre Anwendung.

1-phasige Einspeisung

230 V Einspeisung (AC)			
1,4 kVA	I_N : 5 A	I_S : 14 A	250 x 75 x 180 mm
1,4 kVA	I_N : 10 A	I_S : 28 A	250 x 75 x 180 mm
3,8 kVA	I_N : 20 A	I_S : 56 A	250 x 110 x 180 mm

50 V Einspeisung (AC)			
0,3 kVA	I_N : 5 A	I_S : 14 A	250 x 75 x 180 mm

3-phasige Einspeisung

230 V Einspeisung (AC)			
6,9 kVA	I_N : 20 A	I_S : 56 A	250 x 110 x 180 mm

480 V Einspeisung (AC)			
9,7 kVA	I_N : 14 A	I_S : 56 A	250 x 110 x 180 mm

I_N = Nennstrom, I_S = Spitzenstrom. Alle Stromangaben sind Effektivwerte.
 Spannungsgrenzen bei 50 V: 50 V -10% bis 64 V +10%,
 Spannungsgrenzen bei 230 V: 110 V -10% bis 230 V +10%,
 Spannungsgrenzen bei 480 V: 230 V -10% bis 480 V +10%.
 Die Geräteabmessungen sind angegeben in Höhe x Breite x Tiefe, bezogen auf Einbaumaße.





- **CNC-Steuerungen**
- **Antriebselektronik**
- **Einspeisetechnik**

SIEB & MEYER AG

Auf dem Schmaarkamp 21
21339 Lüneburg
Deutschland
Telefon +49-4131-203-0
Telefax +49-4131-203-2000
E-Mail: info@sieb-meyer.de
www.sieb-meyer.de

SIEB & MEYER USA, LLC

4460 Lake Forest Drive, Suite 228
Cincinnati - OH 45242 - USA
Telefon +1-513-563-0860
Telefax +1-513-563-7576
E-Mail: sales@sieb-meyerusa.com
www.sieb-meyerusa.com

SIEB & MEYER ASIA Co., Ltd.

5th Fl., No. 578, Sec. 1, Min-Sheng N. Rd.
Kwei-Shan Hsiang, Tao-Yuan Hsien 33393
Taiwan, R.O.C.
Telefon +886-3-3115560
Telefax +886-3-3221224
E-Mail: smasia@ms42.hinet.net
www.sieb-meyer.com

SIEB & MEYER (SHENZHEN) TRADING Co. Ltd.

15 Floor H, Seaview Building
Taizi Road, Shekou, 518067 Shenzhen - China
Telefon +86-755-26811417
Telefax +86-755-26812967
E-Mail: sma-china@umail.hinet.de
www.sieb-meyer.com