

SONY

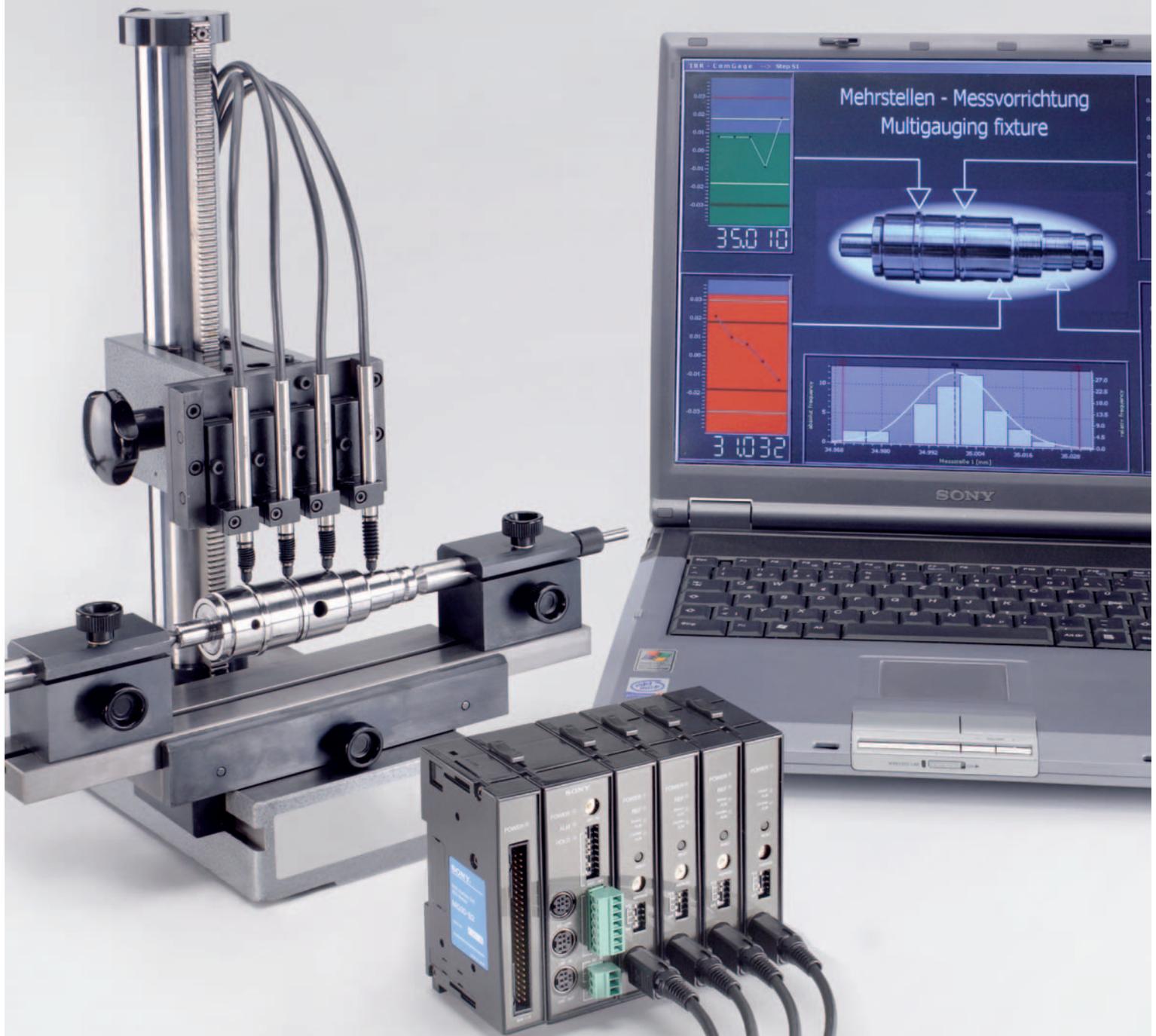
Spezial

Digitale Messtaster und Interfaces
zur automatisierten Messwerterfassung

like.no.other™



SONY



Digitale Messtaster und Interfaces zur automatisierten Messwerterfassung in Mehrstellenmessvorrichtungen

Die Entwicklung der dimensionellen Fertigungsmesstechnik ist geprägt durch eine steigende Flexibilisierung der Produktion. Verbunden mit kürzeren Taktzeiten und erhöhten Qualitätsanforderungen macht dies leistungsfähige Messsysteme notwendig. Genügte es bislang an Handmessplätzen stichprobenartig zu kontrollieren, so kommen heute Inline-Messsysteme mit automatisierter Messwerterfassung und -verarbeitung zum Einsatz, um die 100 %-Qualitätskontrolle zu realisieren. In automatisierten

Mehrstellenmessvorrichtungen werden zunehmend inkrementelle Messtaster eingesetzt, da diese den entscheidenden Vorteil gegenüber den induktiven Messtastern haben, dass sie über den gesamten Messbereich hochgenau sind. So können in einer Produktions- bzw. Montagelinie mit kurzen Taktzeiten verschiedenste Teile gemessen werden, ohne Zeit für Umrüstung und Kalibrierung zu verlieren, was eine erhebliche Steigerung des Teiledurchsatzes ermöglicht und zu deutlichen Kosteneinsparungen führt.

like.no.other™

DK-Serie

- Funktionsprinzip: magnetisch inkrementell
- Messbereich: 2 / 12 mm
- Auflösung: 0,1 / 0,5 μm
- Genauigkeit: $\pm 0,5 \text{ mm} / \pm 0,8 \mu\text{m}$
- Max. Ansprechgeschwindigkeit: 100 m/min
- Integrierte Referenzmarke 1
- Schutzklasse: IP66
- Spindelbetätigung d. Druckluft, Vakuum oder Federkraft
- Hauptanwendung: Mehrstellenmessvorrichtungen



DG-Serie

- Funktionsprinzip: magnetisch inkrementell
- Messbereich: 10 / 25 / 50 / 100 mm
- Auflösung: 0,5 μm
- Genauigkeit: $\pm 1 \mu\text{m} / \pm 2 \mu\text{m}$
- Max. Verfahrensgeschwindigkeit: 60 m/min
- Spindelbetätigung: federbelastet
- Schutzklasse: IP64
- Luftabheber: optional erhältlich
- Hauptanwendung: In-Prozessmessung in Montage- und Fertigungsanlagen



DT-Serie

- Funktionsprinzip: magnetisch inkrementell
- Messbereich: 12 / 32 mm
- Genauigkeit: $\pm 3 \mu\text{m} / \pm 5 \mu\text{m}$
- Auflösung: 1 $\mu\text{m} / 5 \mu\text{m}$
- Max. Verfahrensgeschwindigkeit: 60 m/min
- Schutzart: IP64
- Luftabheber: optional erhältlich
- Hauptanwendung: automatisierte Mess- und Sortiervorgänge in Produktions- und Fertigungslinien



LT-Serie

- Multifunktionsanzeigen für den Anschluss von 1 oder 2 Messtastern
- Kompaktes Design: DIN Standard 72 mm x 72 mm
- Wählbare Auflösung: 0,1 / 0,5 / 1 / 5 / 10 μm (abhängig vom jeweiligen Messtaster)
- Komparatorfunktion zur Gut / Schlecht-Beurteilung
- Max / Min / P-P Spitzenwertspeicherung
- ADD / SUB-Funktion (nur bei 2-Kanal-Anzeige)
- Schnittstelle RS232C oder BCD optional erhältlich
- Hauptanwendung: automatisierte Mess- und Sortiervorgänge in Produktions- und Fertigungslinien

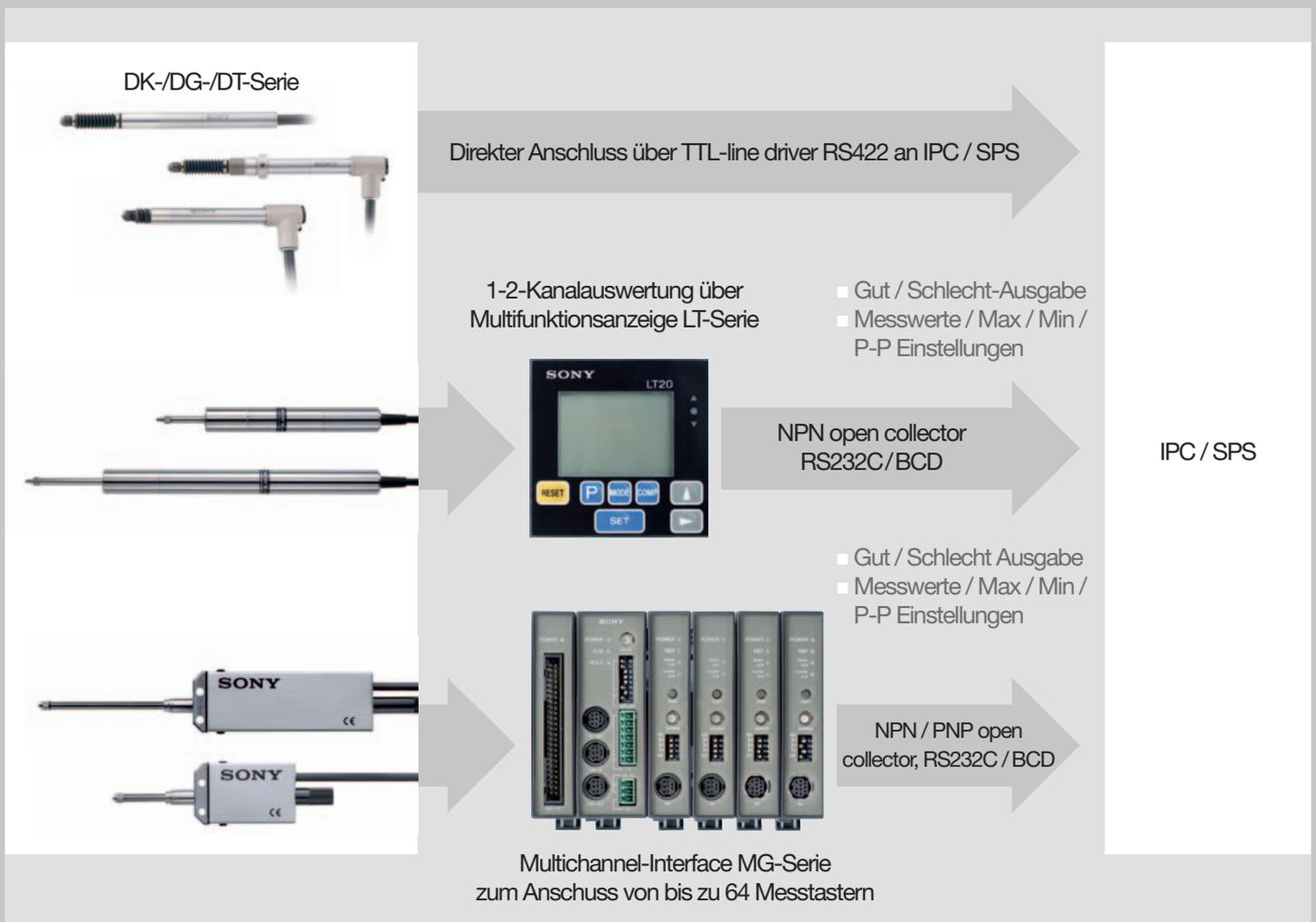


MG-Serie Multikanalinterface

- Ermöglicht den Anschluss von bis zu 64 Messtastern
- Ausgabe über RS232C oder BCD
- Einfache Montage auf DIN-Montageschiene (35 mm)
- Max / Min / P-P Spitzenwertspeicherung
- Komparatorfunktion mit Gut / Schlecht-Ausgabe
- Referenzmarkenerkennung
- Auflösung: 0,1 / 0,5 / 1 / 5 / 10 μm
- Kompatibel mit allen Sony Messtastern
- Hauptanwendung: Erfassung und Weiterleitung von Messdaten an übergeordnete IPC oder SPS



Integration der Messtaster an IPC/SPS



Fragen Sie noch heute nach unserem aktuellen Messtasterkatalog!

Sony Manufacturing Systems Europe
Semiconductor & Electronic Solutions
Hedelfinger Str. 61 · 70327 Stuttgart, Germany
Tel.: +49 (0) 711 / 58 58 - 777 · Fax: +49 (0) 711 / 58 07 15
E-Mail: smse-mp@eu.sony.com · www.sonymanufacturing.com