



Entleer-, Dosier- und Abfüllsysteme
für niedrig- bis hochviskose Medien
Food & Cosmetics



Für jede Anwendung die perfekte Lösung

Mit einem modularen Aufbau der Systeme und verschiedenen Automatisierungskonzepten bietet ViscoTec ideale Lösungen für unterschiedlichste Medien und Anwendungen: zum Beispiel bei der Integration in mehrreihige Produktionsanlagen oder auch für Abfüllungen im halbautomatischen Betrieb.

Entleersysteme

- Volumetrisch fördernde Pumpe auf Basis des Endloskolben-Prinzips
- Hygienisches Design (Edelstahl 1.4404/1.4571)
- Fassgrößen von 10 bis 1.500 l
- Fördermengen von 2,5 bis 150 l/min
- Viskositäten bis zu 7.000.000 mPas
- Zylindrische, gerippte oder leicht konische Fässer sowie Kunststoffbehälter mit/ohne Inliner
- Pulsationsfreie Förderung & Entleerung
- Verbleibende Restmenge im Fass: < 1 %



Dosier- und Abfüllsysteme

- Spezifisch angepasste Füllrohre für verschiedenste Abfüllanwendungen
- Dosiervolumen ab 0,3 ml
- Dosiergenauigkeit $\pm 1 \%$
- Hygienisches Design (Edelstahl 1.4404/1.4571)
- Auftragen und Dosieren in automatisierten Anlagen
- Niedrig- bis hochviskose sowie abrasive, schersensitive oder stückige Medien
- Heiß- und Kaltabfüllung
- Optimale Ergebnisse bei der CIP/SIP (Cleaning/Sterilisation in Place) Reinigung



Steuerungskonzepte

- Einfache Integration in bestehende Anlagen
- Betriebsarten: Mengendosierung, Start/Stop-Modus, dynamische Dosierung
- Volumetrische Dosierung mit einstellbarem Förderstrom
- Automatischer Rückzug (parametrierbar)
- Ansteuerung über BUS-Systeme (z.B. PROFIBUS®)





Ideal für niedrig- bis hochviskose Produkte

Viskositätsunabhängig

Mit der besonderen Funktionsweise unserer Technologie werden hochviskose Lebensmittel oder Kosmetika wie Suspensionen, Gele, Pasten oder pastöse Cremes als auch flüssige Medien perfekt abgefüllt. Unsere Systeme sind auch für abrasive Produkte wie Peelingpasten oder Marinaden bestens geeignet.

Produktschonend

Die besonders schonende Entnahme und Abfüllung von Produkten wird durch das Endloskolben-Prinzip erreicht. Somit wird eine scherarme Dosierung oder Förderung von struktursensitiven Lebensmitteln, wie beispielsweise mit Frucht- oder Gemüsestücken oder Kosmetika mit Feststoffen, sichergestellt.

Hochpräzise

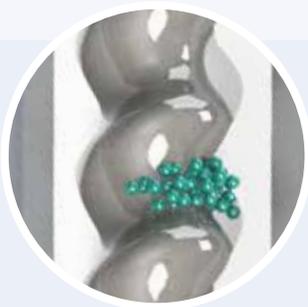
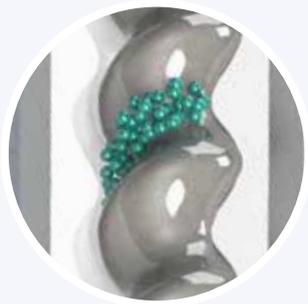
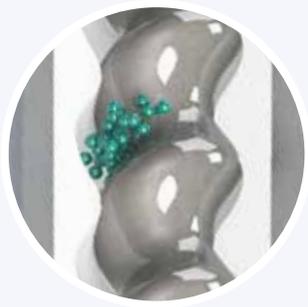
Durch absolute Linearität zwischen Rotordrehzahl und ausgebrachter Menge erreichen wir prozesssichere Dosierungen und Abfüllungen mit einer Abweichung von nur $\pm 1\%$. Ein kontrollierter Fadenabriss durch einen programmierbaren Rückzug am Dosierende sorgt für einen sauberen und hygienischen Prozess.

Endloskolben-Prinzip

Unsere Technologie zählt zu den rotierenden Verdrängerpumpen. Der Edelstahlrotor bewegt sich dabei exzentrisch in einem Stator aus Elastomer.

Durch das Zusammenspiel von Rotor und Stator entstehen Kammern. Die Größe der alternierend öffnenden Kammern ist auch während der Rotation konstant, sodass es zu keiner Komprimierung des geförderten Produktes kommt.

Diese Geometrie ermöglicht einen präzisen, produktschonenden und pulsationsfreien Produktstrom.



V

Anwendungen

Entleeren

Flexible Fassentnahmesysteme der ViscoMT-Reihe liefern perfekte Entleerergebnisse. So werden z.B. Tomatenmark, Maskara oder auch Vaseline aus 200 Liter Fässern entnommen. Die verbleibende Restmenge im Fass ist dabei kleiner als 1 %. Eine speziell angepasste Dichtlippe sorgt durch Abstreifen am Fassrand für perfekte Sauberkeit.



Dosieren

Dank ViscoTec Dispensern können im Food- und Kosmetikbereich Dosieranwendungen hochpräzise verwirklicht werden. So werden unsere Systeme z.B. im Bäckerei- und Süßwarenereich zur Verzierung eingesetzt. Dosierte wird typischerweise Zuckerguss oder Fondant, aber auch Füllungen wie Vanille- oder Schokocreme.



Abfüllen

Die Dosiergenauigkeit und der sauber einstellbare Prozess (z.B. durch die kontrollierte Rückzugsfunktion) bieten perfekte Bedingungen bei verschiedensten Abfüllanwendungen. ViscoTec Dosierpumpen und Abfüllorgane werden erfolgreich bei gängigen Stand-Alone-Abfüllungen eingesetzt, z.B. bei einfachen Honigabfüllungen, bei hoch-automatisierten und getakteten Schlauchbeutelabfüllanlagen z.B. für Marinaden, Salatsaucen als auch bei vielen weiteren Anwendungen.



Spezialist für hochviskose Medien

Die ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist ein Unternehmen aus Töging (nahe München), und beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittel- bis hochviskosen Medien.

Umfassender Service und Beratung

Bei ViscoTec erhalten Sie nicht nur zuverlässige Produkte, wir bieten Ihnen auch komplette Serviceleistungen: Konzeptionelle Beratung in der Angebotsphase, kundenspezifische Versuchsreihen in unserem Labor, Vorinbetriebnahmen und Schulungen. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten unsere erfahrenen Ingenieure eine für Sie optimale Lösung. Nach Auslieferung unseres Produktes und einer erfolgreichen Inbetriebnahme stehen wir Ihnen auch weiterhin zur Verfügung – und das 24 Stunden an 7 Tagen in der Woche.

Kundenlabor

Ihr zu verarbeitendes Produkt wird von uns analysiert und in den hauseigenen Laboren getestet. Darauf basierend bieten wir Ihnen eine für Sie optimierte und individualisierte Lösung.

Ersatzteile

Alle gängigen Ersatz- und Verschleißteile unserer Produkte sind in unserem Ersatzteillager permanent vorrätig und für Sie kurzfristig verfügbar.



Niederlassungen
auf drei Kontinenten

35'

35.000 Pumpen
weltweit im Einsatz



Eigene Entwicklung und
Elastomerfertigung

30

30 Jahre Erfahrung mit
Endloskolben-Prinzip



Made in Germany



Perfekt dosiert!