

GEA Tuchenhagen Komponenten für die Flüssigkeitsverarbeitung

Made by GEA Tuchenhagen



Process Equipment

GEA Tuchenhagen

Ein umfassendes Komponentenprogramm

Seit über 75 Jahren arbeiten wir mit unseren Kunden Hand in Hand. Auf diese Weise entstehen ausgereifte Prozesskomponenten und Service-Leistungen für reibungslose Produktionsprozesse: Egal ob Milch, Bier, Getränke, pastöse Nahrungsmittel oder feinchemische Produkte in Ihren Leitungen fließen – was am Ende zählt, ist die Qualität des Produktes und die Wirtschaftlichkeit der Produktion.

Unsere Komponenten sind optimal und hochflexibel auf die jeweiligen Prozessparameter einstellbar und sorgen für hohe Produktivität, wirtschaftlichen Betrieb und konstante Produktqualität. Aus diesen Gründen zählen wir zu den weltweit führenden Herstellern von Prozesskomponenten.

In einem regelmäßigen Zyklus bringen wir ausgereifte Produktneuheiten auf den Markt. Dazu unterhalten wir eine Forschungs- und Entwicklungsabteilung, in der individuelle Anwendungslösungen in direkter Abstimmung mit dem Produktmanagement und unseren Kunden entwickelt werden.

Unsere Komponenten sorgen für Sicherheit und Qualität in Ihrer Produktion. Sie bilden solide Schnittstellen innerhalb Ihrer Anlagen und erfüllen höchste hygienische und sterile Anforderungen. Je nach Medium erhalten unsere Kunden wartungsfreundliche und wirtschaftliche Prozesskomponenten für eine konstante Qualität – verbindlich. Denn unsere Baureihen sind nach internationalen Standards ausgelegt und zugelassen.



Ventile

- VARIVENT®
- ECOVENT®
- T-smart
- STERICOM®
- VESTA®

Pumpen

- Kreiselpumpen, normalsaugend
- Kreiselpumpen, selbstsaugend
- Kreiskolbenpumpen

Reinigungstechnik

- Orbitale Reiniger
- Rotierende Reiniger
- Statische Reiniger

In-Line Prozessanschlüsse

- In-Line Gehäuse
- In-Line Tankanschlüsse

Molchtechnik

Tanksicherung

- Tank-Tops
- Überströmventile
- Sicherheitsventile
- Vakuumentile

Dehnungskompensator

VARIVENT® Ventile bilden als Schlüsselkomponente das Herzstück in festverrohrten Prozessanlagen. Sie sind funktionssicher, CIP/SIP-gerecht, wartungsarm und ein wesentlicher Faktor für kontinuierliche Produktqualität. Niedrige Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungskosten sorgen für eine wirtschaftliche Anlagenproduktivität.

Das VARIVENT® System ist als Baukasten flexibel aufgebaut und kann so mit vielen Vorteilen punkten – zum Beispiel mit gleichartigen Teilen, die zu den verschiedensten Ventiltypen passen. Das Ergebnis: Wirtschaftlichkeit für den Anlagenbetreiber, optimierte Lagerhaltung, kostengünstige Ersatzteile und geringe Teilevielfalt.

Im VARIVENT® System werden Einsitz-Absperrventile, Einsitz-Umschaltventile, Doppeldichtventile, Doppelsitzventile, Doppelsitz-Umschaltventile, Doppelsitz-Bodenventile, Langhubventile, leckagefreie schaltende Doppelsitzventile, Vakuumventile sowie Probenahmeventile gefertigt.

Regelventile, Sicherheitsventile und Überströmventile ergänzen dieses breite Spektrum. Viele dieser Ventiltypen sind EHEDG-zertifiziert und entsprechen dem 3A-Standard.

Die VARIVENT® Ventile zeichnen sich durch eine spezielle Dichtungstechnik aus. Der metallische Anschlag des Ventiltellers begrenzt die Verformung der Dichtung. Damit werden hohe Standzeiten in der Prozessanlage erreicht – das bedeutet geringe Stillstandszeiten und eine kontinuierliche Produktion.

Für alle Ventierreihen gibt es T.VIS® Informationssysteme. Sie integrieren und binden unsere Ventile in die automatisierten Prozessanlagen ein.

Baugrößen

	Metrisch	Zoll OD	Zoll IPS
Einsitz-Absperrventile	DN 10 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Einsitz-Umschaltventile	DN 10 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Langhubventile	DN 65 – DN 100	2,5" – 4"	
Doppelsitzventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Doppelsitzventile, molchbar	DN 40 – DN 100	1,5" – 4"	
Doppelsitz-Umschaltventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Doppelsitz-Bodenventile	DN 25 – DN 150	1,5" – 4"	2" – 6"
Membranregelventile	DN 25 – DN 125	1" – 4"	2" – 6"



Doppelsitzventil



Einsitz-Absperrventil



Doppelsitz-Bodenventil



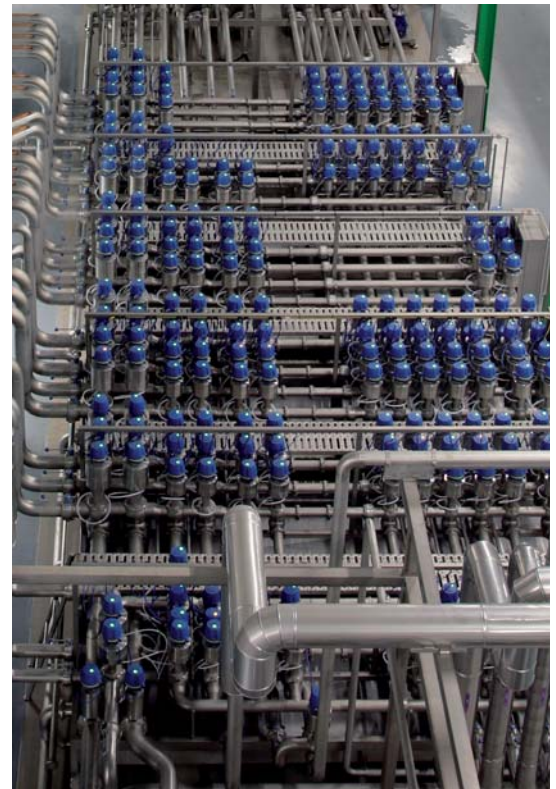
Doppelsitzventil



Doppelsitz-Umschaltventil



Membranregelventil



ECOVENT® Ventile

Mit dem ECOVENT® Programm bietet GEA Tuchenhagen eine Ventilreihe aus Einsitz- und Umschaltventilen an. Basierend auf der VARIVENT® Philosophie wird hiermit eine wirtschaftliche Lösung für einfache Anforderungen angeboten.



Einsitz-Absperrventil



Einsitz-Absperrventil



Einsitz-Umschaltventil

Baugrößen

Metrisch: DN 10 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"

T-smart Ventilserie

Mit T-smart bietet GEA Tuchenhagen eine Lösung mit Basisfunktionen an – kostengünstig und für Standardanwendungen konzipiert. Zu dieser neuen Ventilreihe zählen Sitzventile als Absperr-, Umschalt-, Tankboden- und Doppelsitzventile sowie auch Scheibenventile.

Natürlich bieten wir in punkto Qualität den bekannten hochwertigen Standard von GEA Tuchenhagen.

Die T-smart Ventilserie zeichnet sich durch eine standardisierte Typenpalette aus, ohne dabei auf die notwendigen Variationen (z.B. Gehäusekombinationen, Dichtungen, Rückmeldungen) zu verzichten. Eindeutig zugeordnete Artikelnummern vereinfachen das Auswahl- und Bestellverfahren.



Doppelsitzventil



Einsitz-Absperrventil



Scheibenventil

GEA Tuchenhagen T-smart

Baugrößen

Sitzventile

Metrisch: DN 25 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"

Baugrößen

Scheibenventile

Metrisch: DN 25 – DN 150

Zoll OD: 1" – 4"

Die neuen T-smart Scheibenventile, made by GEA Tuchenhagen, werden als kostengünstiges Absperrorgan an Ventilblöcken, Paneelen und Rohrzäunen für Produkt und Reinigung eingesetzt. Vorteile zum Nutzen des Anwenders sind eine verbesserte Hygiene, eine höhere Montagefreundlichkeit, reduzierte Reinigungszyklen, kürzere Montage- und Wartungszeiten und dadurch mehr Wirtschaftlichkeit der Prozessanlage durch verlängerte Produktionszeiten.

Sterile und aseptische Prozesse erfordern besondere Eigenschaften der eingesetzten Komponenten. STERICOM® Ventile sind mit einem Faltenbalg ausgestattet, der für eine hermetische Abdichtung gegen die Atmosphäre sorgt. Ein Prinzip, das die Sicherheit im Produktionsprozess deutlich erhöht. Zum STERICOM® Programm gehören Einsitz-, Wechsel-, Boden- und Doppeldichtventile.

Speziell für die Milch-, Getränke- und Nahrungsmittelindustrie in der Anwendung für aseptische Verfahren haben wir das STERICOM® *LongLife* Ventil entwickelt – in dem optimale Reinigbarkeit, produktschonende Behandlung und Langlebigkeit optimal miteinander kombiniert werden.

Baugrößen

Metrisch: DN 10 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"



Doppeldichtventil

Longlife Ventil

VESTA® Steriltechnik

Mit der VESTA® Sterilventil-Baureihe bietet GEA Tuchenhagen eine Ventilerie mit Faltenbalg von der Laboranwendung bis hin zu komplexen Prozessanlagen in der Pharmazie, Biotechnologie, Kosmetik und der Nahrungsmittelindustrie.

Das hermetische Design der VESTA® Sterilventile unterbindet Produktkontaminationen von außen und trägt damit zur Keimfreiheit der Prozessanlage bei. VESTA® Sterilventile erfüllen voll und ganz die Voraussetzungen für Prozesse auf höchstem Niveau mit strengen Sicherheitsaspekten und ermöglichen dem Anwender eine hohe Produktqualität.

Zum Produktspektrum der VESTA® Sterilventile zählen neben den Standardventilen abgestufte Ventile, Tankbodenventile und Ventilblöcke (Wechselventilkombinationen), Probenentnahmeventile und der VESTA® Multiport (Verteilersystem).



Absperrventil



Probenentnahmeventil



Tankbodenventil



Absperrventil



Ventilblock



Multiport

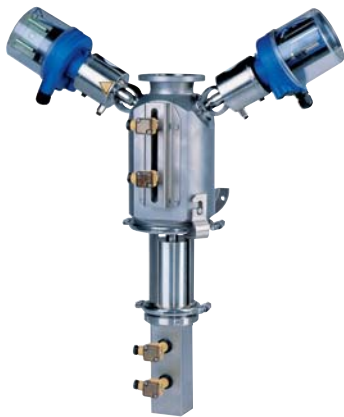
Baugrößen

Metrisch: DN 10 – DN 100

Zoll OD: 0,5" – 4"

ISO: 13,5 – 114,3

VARICOVER® Molchtechnik



Molchreinigungsstation



Molchstation

Unsere VARICOVER® Molchsysteme werden in allen Industriezweigen eingesetzt. Durch Molchen werden wertvolle Produkte aus Rohrleitungen zurückgewonnen und damit die Wirtschaftlichkeit von Produktionsanlagen optimiert. Molchsysteme sind überall dort einsetzbar, wo fließfähige Produkte ohne Vermischung mit anderen Medien ausgeschoben werden müssen. Maßgeblich reduziert werden die Abwasserbelastung und der Verbrauch von Energie, Wasser sowie Reinigungsmittel – aber auch Produktionskosten werden eingespart.

VARITOP® Tankabsicherung

VARITOP® dient zur Absicherung und Reinigung von Tanks und Behältern. Es entspricht allen Anforderungen an die Reinigungstechnik und dem CIP-/Gasmanagement mit nur einem zentralen Anschluss – mit Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Tanktop-Systeme

- Aufbau auf Tankdomdeckel
- Aufbau auf Zentralanschluss

Sicherheitsventile

- Federsicherheitsventil zur Absicherung für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten gegen Überdruck
- Metrisch: DN 25 – DN 100

Vakuumentile

- zur Absicherung gegen Unterdruck in Tanks
- Metrisch: DN 65 – DN 100
- Zoll OD: 2,5" – 4"
- Zoll IPS: 3" – 6"

Überströmventile

- zur Absicherung gegen Überdruck in Rohrleitungen
- Metrisch: DN 25 – DN 100
- Zoll OD: 1" – 4"
- Zoll IPS: 2" – 6"

D-Force Q Ventile

- mit Überdrucksicherung und Absperrfunktion
- Metrisch: DN 25 – DN 100
- Zoll OD: 1" – 4"
- Zoll IPS: 2" – 6"



Aufbau auf Tankdomdeckel



Aufbau auf Zentralanschluss



Vakuumentil



Federsicherheitsventil



Überströmventil



D-Force Q Ventil

VARIPURE® Reiniger – statisch, rotierend und orbital arbeitend
 – haben sich branchenübergreifend für optimale Reinigungsergebnisse bewährt. Wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden das richtige Reinigungskonzept und bieten eine Vielzahl individueller Lösungen.

Leistungsbereiche Orbitale Reiniger

Arbeitsdruck 2 bis 90 bar
 Reinigungsdurchmesser bis zu 27 Meter
 Durchfluss 1 bis 34 m³/h
 Betriebstemperatur max. 120° C
 Umgebungstemperatur max. 140° C
 FDA konform oder ATEX befreit



Thyphoon



Monarc



Tempest



Trollball 3"



Turbo SSB



Sanitor

Leistungsbereiche Rotierende Reiniger

Arbeitsdruck 0,5 bis 20 bar
 Reinigungsdurchmesser bis zu 10 Meter
 Durchfluss 0,5 bis 29 m³/h
 Betriebstemperatur max. 120° C
 Umgebungstemperatur max. 140° C
 FDA konform oder ATEX befreit

Leistungsbereiche Statische Reiniger

Arbeitsdruck 1 bis 2,5 bar
 Reinigungsdurchmesser bis zu 8 Meter
 Durchfluss 2,8 bis 66,7 m³/h
 Betriebstemperatur max. 100° C
 Umgebungstemperatur max. 140° C
 FDA konform oder ATEX befreit



Sprühkugeln

VARINLINE® Prozessanschlüsse

Zur Überwachung und zur Steuerung des Prozessablaufs sind an den verschiedensten Stellen der Produktionsanlage Messwertgeber nötig. Diese übermitteln der Steuerung und dem Bediener der Anlage Informationen über den Prozessablauf und den Zustand des Produktes – und erlauben damit ein schnelles Eingreifen in den Produktionsprozess.

GEA Tuchenhagen hat aus dem VARIVENT® System einen In-Line-Gehäusetypp entwickelt, der die verschiedensten Mess- und Kontrollinstrumente aufnimmt. Hier werden Gehäuse mit bis zu zwei Prozessanschlüssen verwendet – sie machen den tottraumfreien Einbau der Messwertgeber und damit den Einsatz in Prozessanlagen mit hohen hygienischen Anforderungen möglich.

Im VARINLINE® Gehäuse werden Messwertgeber für Temperatur, Druck, Durchfluss, Flüssigkeitsanalytik, Probenahme, visuelle Überwachung und Füllstand eingesetzt.

Baugrößen

Metrisch: DN 25 – DN 125
 Zoll OD: 1" – 4"
 Zoll IPS: 2" – 6"
 ISO: 17.2 – 114.3



VARINLINE® Gehäuse mit zwei Prozessanschlüssen



VARINLINE® Gehäuse

GEA Tuchenhagen®-VARIFLOW Pumpen

GEA Tuchenhagen bietet Pumpen für verschiedene Anwendungsbereiche in der Milch- und Lebensmittelindustrie, Brauerei- und Getränkeindustrie, sowie der pharmazeutischen, kosmetischen und chemischen Industrie.

Pumpen zählen zu den Schlüsselkomponenten einer Prozessanlage – sie werden immer wichtiger, die heutigen hohen Qualitätsanforderungen an die Produkte und Förderprozesse zu erfüllen.

Geringe Strömungsgeschwindigkeiten und die sanfte Führung der Medien durch das Spiralgehäuse machen die Förderung extrem produktschonend und effizient. Die Kreiselpumpen sind wartungsfreundlich, EHEDG-zertifiziert und entsprechen dem 3A-Standard.



Normalausgange Pumpe



Selbstsaugende Pumpe



Kreiskolbenpumpe

Leistungsbereiche

Fördermengen bis zu 220 m³/h
und
Förderhöhen bis zu 92 m WS

VARICOMP® Dehnungskompensator

Der innovative VARICOMP® Dehnungskompensator gleicht Wärmespannungen in Rohrleitungssystemen aus und ist aufgrund seines einmaligen Konstruktionsprinzips auch für aseptische Verfahrensprozesse einsetzbar. Entscheidender Vorteil des VARICOMP® Dehnungskompensators: das tottraumfreie Design mit Leerlaufeigenschaften und der damit geschaffenen Voraussetzung zur optimalen Reinigung in CIP/SIP-Verfahren. Durch seine kompakten Baumaße ist der VARICOMP® Dehnungskompensator besonders für Ventilblöcke und Aggregate geeignet.



Dehnungskompensator

Baugrößen

Metrisch: DN 65 – DN 125
Zoll OD: 2,5" – 4"
Zoll IPS: 3" – 6"



Process Equipment

GEA Tuchenhagen GmbH

Am Industriepark 2-10, 21514 Büchen, Germany

Telefon 04155 49-0, Telefax 04155 49-2423

sales.geatuchenhagen@geagroup.com, www.tuchenhagen.de